Sentido de rotación.....	Horario
Accionamiento válvula....	Eléctrico
Señal de sincronismo	Eléctrica
Divisiones	4-8
Diámetro de plato	160mm standard (máx. 300mm)
Presión de trabajo	3...6 bar (43...87 psi)
Torque teórico a 6 bar.....	26 Nm
Consumo de aire	0,66 Nl (por ciclo a 6 bar)
Conexión de aire	G 1/8" (en el eje central)
Temperaturas.....	-20...50 °C (-4...122 °F)
Precisión de la división ..	± 0,08mm (± 2´ 30")(todas las estaciones)(*)
Planaridad de rotación....	± 0,08mm
Concentricidad (rotac.) ...	± 0,1mm
Paralelismo base/plato ...	± 0,1mm
Máx. carga en plato.....	196 N
Máx. fuerza en plato.....	1200 N (con mesa posicionada a 6 bar)



(*) Es virtualmente 0 (cero) si se usa la mesa rotante como divisor durante el mecanizado del plato.

Son Dispositivos que transforman el movimiento lineal de un cilindro neumático en un movimiento rotativo de pasos, ideal como complemento en automatismos industriales.
La mesa rotante TAR 160 es aplicable donde se requiera de un dispositivo compacto y las cargas sean limitadas. Su gran resistencia, cuidado diseño, operación simple, bajo mantenimiento y precisión a lo largo del tiempo hacen de las mesas rotantes TAR 160 ideales para transferencias de rotación en dispositivos mecánicos o automatización de montajes.

Características constructivas:
- *Base de fundición de acero.*
- *Eje central templado, rectificado y lubricado por alemites.*
- *Cilindros con fin de carrera amortiguados neumáticamente.*

6

TAR 160	MiCRO
8 (div.)	0.900.000.292





